

PUITS DE POMPAGE POUR LIXIVIAT



TUBAO SAS a participé à l'installation d'un puits pour abriter un système de pompage de lixiviat, au Centre d'Enfouissement Technique de CHATUZANCE LE GOUBET, pour le compte de la société VEOLIA.

Afin de minimiser le temps de pose, l'ouvrage a été entièrement pré-équipé en usine pour recevoir l'équipement de pompage. Une fois sur site, ce dernier a été assemblé hors fouille par soudures afin de créer un ouvrage monobloc de 54 mètres de long, avant grutage de l'ensemble dans la paroi du casier.

Situé sur une pente de 56 degrés et dans une zone difficile d'accès, l'utilisation de la solution WEHOLITE s'est révélée incontournable pour la réalisation de cette infrastructure en raison de sa légèreté et de sa facilité d'installation.

TUBAO PEHD, le choix idéal pour les ouvrages sur-mesure

Avantages de la solution en PEHD WEHOLITE :

- **Rapidité de mise en œuvre** : conception sur mesure, fabrication hors site, chez TUBAO
- **Ensemble 100% soudé, 100% étanche.**
- **Durabilité de la solution** : durée de vie de conception de 50 ans, et durée de vie réelle pour ces systèmes de canalisation en PE100 supérieure à 100 ans.
- **Entièrement recyclable** : le PEHD usagé est recyclé pour être utilisé dans la production de granulé de PEHD neuf.
- **Fiabilité et robustesse.**



CHATUZANGE-LE-GOUBET (26)

Maître d'ouvrage : VEOLIA

Maitre d'oeuvre : EODD

Entreprise : PERRIER TP

Réalisation : MAI 2023

