

PUITS CANADIEN DU COLLEGE TOULOUSE LAUTREC LANGON (33)



Un projet sur-mesure installé en 3 jours !

Pour ce projet, dont les collecteurs en amont et en aval de l'échangeur en fonte ductile avaient été imaginés et conçus initialement en béton armé, TUBAO a proposé une solution variante en tubes PEHD WEHOLITE.

En amont, l'air est aspiré dans un édicule dédié, transporté dans un premier tuyau en DN1200 sur 20 m, puis réparti sur le réseau d'échange par un diffuseur DN1800 de 20 m de long ;

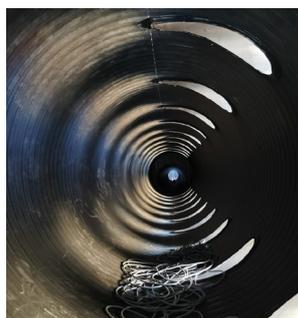
En aval, le même principe est appliqué pour le collecteur (DN1800) puis la canalisation d'amenée (DN1200) au bâtiment.

Entre les deux, 33 tuyaux DN300 en fonte ductile assurent l'échange thermique entre l'air aspiré et le sol, soit **1188 m** au total.

TUBAO PEHD, la variante à tous vos projets

Avantages de la solution en PEHD WEHOLITE :

- Ensemble **100% soudé, 100% étanche**
- **Rapidité de mise en œuvre**, avec uniquement 4 tubes de 20 ml installés sur site en 2 phase. Avec WEHOLITE, le chantier devient un lieu d'assemblage, **tout le temps de construction de l'ouvrage est entièrement déplacé en usine**
- Durabilité de la solution : durée de vie de conception de 50 ans, et **durée de vie réelle pour ces systèmes de canalisation en PE100 supérieure à 100 ans**
- Entièrement recyclable



Maître d'ouvrage : Conseil Départemental de la GIRONDE

Maître d'oeuvre : AIA INGENIERIE

Entreprise : GCC AQUITAINE

Réalisation : Été 2020