

## LABORATOIRE GOËMAR BASSIN DE RETENTION D'EAU EXTINCTION INCENDIE



### Ouvrage hydraulique combinant la rétention des eaux pluviales et le confinement des eaux extinction incendie

Dans le cadre de la mise en conformité environnementale de son site de SAINT MALO, la société GOEMAR a été amenée à installer un bassin hydraulique destiné à la fois :

- à la rétention des eaux pluviales avec rejet à débit limité à l'aval,
- et au confinement des eaux extinction incendie en cas de sinistre.

L'ouvrage, d'un volume de **430m<sup>3</sup>**, est constitué de 4 lignes de buses TUBAO PEHD **Ø1800 SN2** assemblées par soudure sur site.

Particularité de ces soudures : elles intègrent un double fil de cuivre qui permet de valider, à la mise en œuvre, puis ensuite pendant toute la durée de vie de l'ouvrage, la parfaite étanchéité des assemblages.

**TUBAO PEHD, le choix idéal pour les ouvrages sur-mesure**



**FABRIQUÉ  
EN FRANCE**

### Avantages de la solution en PEHD WEHOLITE :

- **Rapidité de mise en oeuvre** : conception sur mesure, fabrication hors site, chez TUBAO ; puis installation en moins de 6 heures sur le chantier (hors soudures).
- **Ensemble 100% soudé, 100% étanche.**
- **Durabilité de la solution** : durée de vie de conception de 50 ans, et durée de vie réelle pour ces systèmes de canalisation en PE100 supérieure à 100 ans.
- **Inertie chimique** : avec un large spectre de résistance aux composés chimiques agressifs présents dans les effluents industriels
- **Entièrement recyclable.**

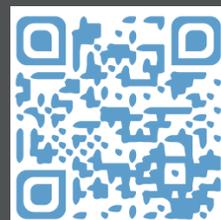


**SAINT MALO (35)**

**Maître d'ouvrage : LABORATOIRE GOËMAR**

**Conception et réalisation : SADE**

**Réalisation : Juin 2020**



*Scannez moi !*