

STOCKAGE D'EAU

Des réservoirs d'eau robustes, écologiques, modulables et rentables



Des buses spiralées en acier galvanisé ou PEHD pour gérer des eaux de toute nature



François-Régis du Mesnil,
Président
Tubao

En quoi les buses en métal galvanisé peuvent-elles apporter des solutions pour la gestion de l'eau ?

Ce type de réservoirs présentent plusieurs avantages. L'acier galvanisé spiralé est à la fois robuste, écologique, modulable et rapide d'installation. En outre, avec des diamètres de grands formats, allant jusqu'à 3,40 m, les buses enterrées sont aisément visitables et curables par l'homme, ce en quoi elles se distinguent des réservoirs conçus avec des casiers en

« structures alvéolaires ultralégères ». Le spectre des applications des buses couvre aussi bien des besoins en matière d'aménagement urbain que de génie civil : bassins d'orage, récupération d'eaux pluviales, réserves antiincendie, poste de relevage, régulateur de débit, etc. Pour élargir encore davantage les applications potentielles, il est aussi possible de recourir à des buses spiralées en PEHD.



« Les buses enterrées sont aisément visitables et curables par l'homme »

Quelles sont les applications ouvertes par cette gamme ?

Inerte, tout en étant très résistant à l'abrasion et à la corrosion, le PEHD permet de déployer des réseaux d'assainissement, de gérer des affluents agricoles ou de process industriels, de stocker de l'eau potable, de créer des réseaux de canalisations gravitaires, des canalisations forcées, etc. Concernant les eaux usées, il est à noter que les buses en PEHD sont une bonne alternative aux mini-stations d'épurations enterrées ou aériennes. En effet, il est possible d'adjoindre une cellule de traitement tout intégrée dans à une chambre rectangulaire.

En quoi les technologies de « gestion intelligente » de l'eau stockée peuvent-elles contribuer à la préservation des ressources aquatiques ?

Comme de nombreux équipements mobilisés au quotidien par les collectivités ou les industries, les réservoirs d'eau sont de plus en plus connectés. En termes d'automatisme, il est déjà possible de piloter via web monitoring une sonde de niveau, un détecteur de fuite, de gérer le relevage ou même la cloche d'infiltration – une soupape présente au fond du réservoir – pour gérer les phases de stockage et d'infiltration de l'eau. Cela peut être utile, en cas de pollution des eaux recueillies, par exemple. Pour une gestion intelligente des ressources en eau, ce type d'opération pourrait aussi intégrer d'autres paramètres, comme les prévisions météorologiques, par exemple.